**ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ**

Охлаждащи и Нискозамръзващи Течности

1.Определение

Техническата спецификация се отнася за охлаждащи нискозамръзващи течности, представляващи разтвор на моноетилен гликол с добавка на антикорозионен адитив. Предназначени са за охлаждане на двигатели с вътрешно горене.

Охлаждащете нискозамръзващи течности се произвеждат в два вида:

-концентрирана

-разредена в съотношение 1:1.

2. Технически изисквания

2.1.Охлаждащите нискозамръзващи течности трябва да отговарят на

изискванията на БДС 10126-82 и нормите посочени в Таблица 1.

Таблица 1

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| ПОКАЗАТЕЛИ | | НОРМИ ПО МАРКИ | | | | | |
| Концентрирана | | | Разредена 1:1 | | |
| 1.Външен вид | | Прозрачна оцветена течност с  допустима опалесценция | | | Прозрачна оцветена течност с  допустима опалесценция | | |
| 2.Плътност при 20ºС,в  g/cm³ | | От 1,10 до 1,15 | | | От 1,06до 1,08 | | |
| 3.Фракционен състав:  -начало на кипене, в ºС, не по-ниска от  -до 150ºС дестилират,в  %,не повече от | | 100  5 | | | 100  52,5 | | |
| 4.Температура на начало на  кристализация, вºС,не по-  висока от | | - 35 | | | - 35 | | |
| 5.pH | | от 7,0 до 8,5 | | | от 7,0 до 8,5 | | |
| 6.Механични примеси в %,  не повече от | | 0,005 | | | 0,005 | | |
| 7.Загуба на маса при корозионно  въздействие,в g.m­².d­¹,не повече от  - мед  - припой/мек/  - месинг  - стомана  - чугун  - силомин | 0,1  0,2  0,10  0,15  0,15  0,1 | | | 0,1  0,2  0,10  0,15  0,15  0,1 | | |
| 8.Въздействие върху еталонно гумено  пробно тяло | | | Не се допуска изменение на цвета на пробното гумено тяло,образуване на пори, олепливост,деформации.Допустимо отклонение на линейните размери на пробното тяло не трябва да бъде по-голямо от 1%. | | | |
| 9.Пенливост:  -обем на пяната,в сm³,не повече от  -устойчивост на пяната ,в s, не повече  от | | | 15  10 | | | 15  10 |
| 10.Алкалност, в сm³ , не по-малко от | | | 8 | | | 8 |
| 11.Устойчивост на въздействието на  твърда вода | | | издържа | | | - |

2.2.Изпитването по показателите от т.т.4,6,8 и 9 на Таблица 1 на концентрираната охлаждаща нискозамръзваща течност се провежда при разреждане с дистилирана вода , а по т.5 при разреждане 1:2.

2.3.Производителя гарантира съответствието на охлаждаща нискозамръзваща течност с изискванията за корозионно действие върху метални пробни тела и въздействие върху еталонно гумено пробно тяло и извършва изпитването по искане на потребителя.

3. Правила при вземане на проби

Вземането на проби се извършва съгласно БДС ISO 3170.

4. Опаковка и маркировка

4.1.Опаковката и маркировката на охлаждащите нискозамръзващи

течности се извършва съгласно БДС 11035-81. в бутилка от 1л.и 1кг.,пластмасова туба от 5л. и 5кг., пластмасова туба от 20л. и 20кг. и наливно.

4.2.Върху опаковката се поставя етикет с маркировката на фирмата -

производител.Задължително се поставя знак “Отровно”.

4.3.На всяка отделна опаковка се поставя знак ОКК.

5. Съхранение и транспорт

5.1.Срокът за съхранение на охлаждащите течности е 3 години.

5.2.Опакованите охлаждащите нискозамръзващи течности се съхраняват в сухи закрити помещения или под навеси.

5.3.Охлаждащите нискозамръзващи течности се транспортират с всички видове покрити транспортни средства при спазване на условията на безопасност.