Polina M всесезонни масла –Техническа спецификация

Покрити класове:

 API SN/SM/CJ-4

 ACEA A3/B3/B4

 ACEA 2010 E9-08

 MB 228.31

 MAN M 3575

 Mack EO-O Premium Plus

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| # | Показатели | 5W30 | 5W40 | 10W40 | Методи за изпитване |
| 1 | Кинематичен вискозитет при 100 ⁰C,mm² /s | 9,3-12,5 | 12,5-16,3 | 12,5-16,3 | EN ISO 3104 |
| 2 | Кинематичен вискозитет при 150 ⁰C,mm² /s (min) | 2,9 | 3,7 | 3,7 | EN ISO 3104 |
| 4 | Динамичен вискозитет (ccs), mPa.s | При -30⁰C6600 | При-30⁰C6600 | При -25⁰C7000 | ASTM D 5293 |
| 5 | Динамичен вискозитет при изпомпване ,mPa.s | При -35⁰C60000 | При -35⁰C60000 | При -30⁰C60000 | ASTM D 4684 |
| 6 | Пламна температура в отворен тигел, ⁰C , ≥ | 210 | 215 | 215 | EN ISO 2592 |
| 7 | Температура на течливост, ⁰C,≤ | -35 | -35 | -30 | ISO 3016 |
| 8 | Сулфатна пепел, %,≤ | 0,97 | 0,97 | 0,97 | EN ISO 3987 |
| 9 | Обща алкалност, mg KOH/g, ≥ | 8,3 | 8,3 | 8,3 | ASTM D 2896 |
| 10 | Zn% | 0,120 | 0,120 | 0,120 | ASTM D 5185 |
| 11 | P% | 0,107 | 0,107 | 0,107 | ASTM D 5185 |
|  12  |  Ca%  |  0,233  |  0,233  |  0,233  | ASTM D 5185 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| # | Показатели | 15W30 | 15W40 | Метод наизпитване |
| 1 | Кинематичен вискозитет при 100 ⁰C,mm² /s | 9,3-12,5 | 12,5-16,3 | EN ISO 3104 |
| 2 | Кинематичен вискозитет при 150 ⁰C,mm² /s (min) | 2,9 | 3,7 | EN ISO 3104 |
| 4 | Динамичен вискозитет (ccs), mPa.s | При -20⁰C7000 | При -20⁰C7000 | ASTM D 5293 |
| 5 | Динамичен вискозитет при изпомпване ,mPa.s | При -35⁰C60000 | При -35⁰C60000 | ASTM D 4684 |
| 6 | Пламна температура в отворен тигел, ⁰C , ≥ | 220 | 225 | EN ISO 2592 |
| 7 | Температура на течливост, ⁰C,≤ | -25 | -25 | ISO 3016 |
| 8 | Сулфатна пепел, %,≤ | 0,97 | 0,97 | EN ISO 3987 |
| 9 | Обща алкалност, mg KOH/g, ≥ | 8,3 | 8,3 | ASTM D 2896 |
| 10 | Zn% | 0,120 | 0,120 | ASTM D 5185 |
| 11 | P% | 0,107 | 0,107 | ASTM D 5185 |
|  12 |  Ca%  |  0,233  |  0,233  | ASTM D 5185 |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| # | Показатели | 20W40 | 20W50 | Метод на изпитване |
| 1 | Кинематичен вискозитет при 100 ⁰C,mm² /s | 12,5-16,3 | 16,3-21,9 | EN ISO 3104 |
| 2 | Кинематичен вискозитет при 150 ⁰C,mm² /s (min) | 3,7 | 3,7 | EN ISO 3104 |
| 4 | Динамичен вискозитет (ccs), mPa.s | При -15⁰C9500 | При -15⁰C9500 | ASTM D 5293 |
| 5 | Динамичен вискозитет при изпомпване ,mPa.s | При -20⁰C60000 | При -20⁰C60000 | ASTM D 4684 |
| 6 | Пламна температура в отворен тигел, ⁰C , ≥ | 230 | 235 | EN ISO 2592 |
| 7 | Температура на течливост, ⁰C,≤ | -20 | -29 | ISO 3016 |
| 8 | Сулфатна пепел, %,≤ | 0,97 | 0,97 | EN ISO 3987 |
| 9 | Обща алкалност, mg KOH/g, ≥ | 8,3 | 8,3 | ASTM D 2896 |
| 10 | Zn% | 0,120 | 0,120 | ASTM D 5185 |
| 11 | P% | 0,107 | 0,107 | ASTM D 5185 |
|  12  |  Ca%  |  0,233  |  0,233  | ASTM D 5185 |