

ХИДРАВЛИЧНИ МАСЛА

Според експлоатационните си качества хидравличните масла се класифицират на следните експлоатационни нива:

MX-L / HL - Хидростатични маслени системи и триещи се механизми с циркуляционно смазване, които изискват масла с висока стабилност срещу окисление и добри защитни свойства - DIN 51524-1.

MX-M / HLP - Хидростатични маслени системи и триещи се механизми с циркуляционно смазване, които изискват масла с висока стабилност срещу окисление, добри защитни свойства и повишени противоизносни и противозадирни свойства - DIN 51524-2.

MX-MB / HVLP - хидравлични масла с антиокислителни, антикорозионни и противозадирни присадки с висок вискозитетен индекс и ниска температура на течливост- DIN 51524-3.

MX-MBD / HVLPD - хидравлични масла с антиокислителни, антикорозионни, противозадирни, детергентни и дисперсантни присадки с висок вискозитетен индекс.

Според вискозитета си хидравличните масла се подразделят по вискозитетно ниво съгласно БДС ISO 3448.

Маслата се означават с буквите MX-L, MX-M, MX-MB и MX-MBD и съответната цифра за вискозитетно ниво.

ХИДРАВЛИЧНИ МАСЛА MX-L

№	Показатели	Вискозитетни класове						Методи за изпитване
		22	32	46	68	100	150	
1.	Кинематичен вискозитет, при 40 °C, mm ² /s	от 19.8 до 24.2	от 28.8 до 35.2	от 41.4 до 50.6	от 61.2 до 74.8	от 90.0 до 110.0	от 135.0 до 165.0	EN ISO 3104
2.	Вискозитетен индекс, не по -нисък	95	95	95	95	95	95	ISO 2909

ХИДРАВЛИЧНИ МАСЛА МХ-МВ

ТАБЛИЦА 3

№	Показатели	Вискозитетни класове			Методи за изпитване
		32	46	68	
1.	Кинематичен вискозитет, при 40 °C, mm ² /s	от 28.8 до 35.2	от 41.4 до 50.6	от 61.2 до 74.8	EN ISO 3104
2.	Кинематичен вискозитет, при 0 °C, mm ² /s	200	300	550	EN ISO 3104
3.	Вискозитетен индекс, не по-нисък от	190	185	180	ISO 2909
4.	Пламна температура в отворен тигел, °C, не по-ниска от	180	190	200	EN ISO 2592
5.	Температура на течливост, °C не по-висока от	-42	-33	-30	ISO 3016
6.	Вода, % не повече от	отс.	тс.	отс.	EN ISO 12937
7.	Механични примеси, % не повече от	отс.	отс.	отс.	EN 12662
8.	Антикорозионни свойства в дестилирана вода	изд.	изд.	изд.	ISO 3016
9.	Корозия върху медна пластина, в бала, не повече от	2b	2b	2b	ISO 2160
10.	Въздухоотделителна способност, в min/ при °C не повече от	5/50	10/50	10/50	ISO 9120

11.	Пенообразуване: -склонност към пенообразуване, cm ³ , не повече от -стабилност на пяната , cm ³ ,не повече от	100-50-100 0-0-0	100-50-100 0-0-0	100-50-100 0-0-0	ISO 6247
12.	Деэмулгиращи свойства,cm ³ /min	40-37-3/20	40-37-3/20	40-37-3/20	ISO 6614
13.	Противоизносни с-ва FZG A 8.9/90 степен на натоварване с увреждане не по-малко от	12	12	12	ASTM D 5182
14.	Киселинно число,mgKOH/g,typ.	0.8	0.8	0.8	DIN 51588

ХИДРАВЛИЧНИ МАСЛА МХ-МВД

ТАБЛИЦА 4

№	Показатели	Вискозитетни класове			Методи за изпитване
		32	46	68	
1.	Кинематичен вискозитет, при 40 °C, mm ² /s	от 28.8 до 35.2	от 41.4 до 50.6	от 61.2 до 74.8	EN ISO 3104
2.	Кинематичен вискозитет, при 0 °C, mm ² /s	400	600	1000	EN ISO 3104
3.	Вискозитетен индекс, не по-нисък от	105	105	105	ISO 2909
4.	Пламна температура в отворен тигел, °C, не по-ниска от	180	190	200	EN ISO 2592
5.	Температура на течливост, °C не по-висока от	-33	-30	-27	ISO 3016
6.	Вода, % не повече от	отс.	тс.	отс.	EN ISO 12937
7.	Механични примеси, % не повече от	отс.	отс.	отс.	EN 12662
8.	Антикорозионни свойства в дестилирана вода	изд.	изд.	изд.	ISO 3016
9.	Корозия върху медна пластина, в бала, не повече от	2b	2b	2b	ISO 2160
10.	Въздухоотделителна способност, в min/ при °C не повече от	5/50	10/50	10/50	ISO 9120
11.	Пенообразуване: -склонност към пенообразуване, cm ³ , не повече от -стабилност на пяната, cm ³ , не повече от	100-50-100 0-0-0	100-50-100 0-0-0	100-50-100 0-0-0	ISO 6247
12.	Противоизносни с-ва FZG A 8.9/90 степен на натоварване с увреждане не по-малко от	12	12	12	ASTM D 5182
13.	Киселинно число, mgKOH/g, typ.	1.0	1.0	1.0	DIN 51588